

## Speiseangebot der Landküche Markersdorf

### Speiseplan vom 16.06.2025 bis 22.06.2025

Wo 25	1	2
Mo 16.06.	Roster mit Sauerkraut u. Kartoffeln 6,70€ A,H S: 6,20 €	gefüllte Hefeklöße mit Vanillesoße 5,90€ 2,G S: 5,50€
Di 17.06.	pan. Fisch m. Kräutersoße u. Gemüserais 6,70€ A,D,G / S: 6,20€	Tortellini mit Käsesoße 6,70€ A,G S:6,20€
Mi 18.06.	Rennsteigpfanne dazu Kartoffel 6,70€ A,H,I / S: 6,20€	Nudelsuppe mit Hühnerfleisch 5,90€ H / S: 5,50€
Do 19.06.	Schweinebraten mit Semmelk.u. Bayrischkraut 7,20€ H /S:6,70€	Hähnchen-Ananas-Curry m. Reis 6,70€ G,H /S:6,20€
Fr 20.06.	Königsberger Klops m. Kartoffeln u. Rohkost 6,70€ G,I /S:6,20€	Steak Letscho m. Kartoffeln 6,70€ H,2 /S:6,20€

### Speiseplan vom 23.06.2025 bis 29.06.2025

Wo 26	1	2
Mo 23.06.	Hirtenrolle m. Kartoffeln u. Gartengemüse 6,70€ G,H 7 S:6,20€	Gulaschsuppe mit Kompott 5,90€ S: 5,50€
Di 24.06.	Hähnchenpfanne "süß-sauer" mit Reis 6,70€ S: 6,20€	Grießbrei mit Kirschen 5,90€ G/ S: 5,50€
Mi 25.06.	Rahmgeschnetzeltes mit Spätzle 6,70€ G.A /S:6,20€	Weißkrauteintopf 5,90€ A,2 S: 5,50€
Do 26.06.	Schweineroulade m. Klößen u. Rotkohl 7,20€ 3,H,I /S:6,70€	Zwiebelsahnesteak m. Kartoffeln, Kompott 6,70€ G,H /S:6,20€
Fr 27.06.	Fischroulade m. Reis u. Dillsoße 6,70€ D,G,A /S:6,20€	Nudel-Schinken-Auflauf 6,70€ A,G/ S:6,20€

Zusatzstoffe: 1=Farbstoff 2=mit Konservierungsstoff 3=mit Antioxidationsmittel 4=mit Geschmacksverstärker 5=geschwefelt 6=mit Schwärzungsmittel/7=mit Phosphat 8=mit Milcheiweiß 9= Koffeinhaltig 10= Chininhaltig 11=mit Süßungsmittel 12= enthält eine Phenylalaninquelle 13= gewachs 14=Taurin Allergene: A=Glutenunverträglichkeit(Weizen,Getreide) B=schalen-/Krusten-/Weichtier C=Eier D= Fisch E=Nüsse F=Soja G=Milch(Laktose) H=Sellerie I=Senf J=Sesam K=Schwefeloxid+Sulfide L=Lupinen

**Markersdorfer Landküche**      Tel.: 036623/60623      Fax.: 036623/60622      Änderungen vorbehalten!

Preis: je Essen 5,90€, 6,70€, 7,20€ : Salatteller 5,60 € : Schnitzel mit hausgemachtem Kartoffelsalat 6,70 €

----- Bitte hier **abtrennen!** Als Bestellung dem Servicepersonal mitgeben! -----

Name:

	Menü 1	Menü 2	Schnitzel, Kartoffelsalat	grüner Salat	Rus.Zupfkuchen 2,20€
Montag 16.06.					
Dienstag 17.06.					
Mittwoch 18.06.					
Donnerstag 19.06.					
Freitag 20.06.					
Montag 23.06.					
Dienstag 24.06.					
Mittwoch 25.06.					
Donnerstag 26.06.					
Freitag 27.06.					